

Kernschießmaschinen Z84 Serie

Cold Box Amin

Schießkopf-Volumen zwischen 25 Liter bis 800 Liter

Die Maschinen wurden durch SUZHU für die Herstellung von mittleren und großen Kerne entwickelt, mit Schießkopf-Volumen zwischen 25 Liter bis 200 Liter und mit Cold-Box-Amin-Technologie. Die Maschinen sind einfach im Automatikbetrieb zu betreiben und sind weit verbreitet in den Kernmachereien für Automobilguss, für PKW- und LKW-Motorenguss, für Baumaschinen, Eisenbahnwaggons und andere Gussteile.



Aufstellung ohne Fundamentgrube unter der Maschine

Die Kernschießmaschinen Serie Z84 sind für die Aufstellung ohne Fundamentgrube konzipiert. Der Maschinentisch wird nicht angehoben; stattdessen wird der Schießkopf nach unten bewegt.

einfach und frei zugänglich

Alle wichtigen Baugruppen sind einfach und frei zugänglich für die Wartung (Hydraulikzylinder, Pneumatik-Ventile und elektrische Steuerteile). Der Schießkopf verfährt in die Füllposition und ist frei zugänglich für einfaches Reinigen von Restsand.

extra stark ausgeführt für 24-Stunden-Dauerbetrieb

Der Maschinenrahmen ist extra stark ausgeführt. Die Maschinen sind für den 24-Stunden-Dauerbetrieb geeignet.

Kernkästen mit horizontaler oder vertikaler Teilung - massive Stahlkernkästen oder leichter

Serie Z84 ist für Kernkästen mit horizontaler Teilung oder mit vertikaler Teilung mit einer entsprechenden Spannvorrichtung konzipiert. Ein- bzw. mehrfaches Schießen per Zyklus möglich.

Durch die stabile Ausführung der Kernschießmaschinen sind massive Stahl-Kernkästen als auch Kernkästen aus leichterem Aluminium, Plastik bzw. Holz einsetzbar.

vollautomatisch

Die Z84 Maschinen arbeiten vollautomatisch mit Sandeinschießen und Kernbegasung, Kernausrücken.

Zusatzausrüstung

Die Z84 Maschinen werden auf Kundenwunsch mit automatischer Kernkasten-Reinigung, automatischer Kernkasten-Trennmittel-Injektion, Kernkasten-Schnellwechsel u.a. ausgestattet.

Technische Daten Kernschießmaschinen Z84 Serie

Z8425 bis Z84160

Parameter	Modell Einh.	25	40	65	80	160
Schießkopf-Volumen	Liter	25	40	65	80	160
Max. Außenabmessungen Kernkasten	mm	750×600×420	1190×1080× 900	1300×1000× 800	1400×1200× 800	2200×800×800
Kern-Fläche	mm	700×600	1000×800	1100×900	1200×1000	2000×760
Einschieß-Fläche	mm	700×600	1000×800	1100×900	1180×980	1980×720
Hub Kernausstößzylinder oben	mm	25	25	35	35	115
Hub Kernausstößzylinder unten	mm	150	250	250	260	300
Maximale Schließkraft Kernkasten	KN	120	150	200	300	500
Max. Kernausstößkraft oben	KN	50	50	80	80	120
Max. Kernausstößkraft unten	KN	50	50	80	80	200
Arbeits-Öldruck Hydraulik	MPa	10~12.5	10~12.5	10~12.5	10~12.5	10~12.5
Spitzen-Öldruck Hydraulik	MPa	16	16	16	16	16
Druckluftdruck	MPa	0.5~0.6	0.5~0.6	0.5~0.6	0.5~0.6	0.5~0.6
Anschluss elektrische Energie	KW	27	35	35	35	57
Produktivität*, bis	Zyklen /h	45	45	45	45	40
Gewicht der Maschine	t	≈18	≈20	≈22	≈24	≈27

* Die angegebene Leistung ist maximal möglich aufgeführt und kann nicht garantiert werden, da die Leistung von der praktisch gebrauchten Zeit für die Kernentnahme (manuell oder durch Roboter) und sonstigen manuellen Arbeitsvorgängen, sowie von den kundenseitig gewählten Zeiten für Sandschießen, Begasen und Entgasen abhängig ist.