

Kernmacherei Technologien

SUZHU stellt Kernschießmaschinen mit Sandaufbereitung, Gasgerät und Gaswäscher her, welche mit unterschiedlichen Technologien arbeiten:

- **Cold Box Amin Prozess** seit 1991
- **Cold Box Amin Vakuum Prozess** seit 2008
- **Wasserglas Vakuum Prozess** seit 2008
- **Hot Box Prozess** seit den 1970'ern
- **Maskenkern Shell Prozess** seit den 1970'ern

SUZHU hat Tausende verschiedene Kernschießmaschinen gefertigt.

Modell	Schießkopf Volumen / max. Kerngewicht	Technologie
Z843	3 kg	Cold Box Amin Prozess
Z8415	15 kg	
Z8425 / Z8440 Z8465 / Z8480 Z84160	25 l bis 160 l	
Z84200	200 l	Cold Box Amin Vakuum Prozess oder Wasserglas Vakuum Prozess Kerne bis zu 2700 mm Länge, Rahmen und Balken für Eisenbahnwaggon
Z84800	800 l	Cold Box Amin Prozess , optional mit Vakuum prozess Kernpaket-Formen oder extrem grosse Kerne
Z8612 / Z8625 Z8640 / Z8660	12,5 bis 60 kg	Hot Box oder Maskenkerne Shell
Z95	30 kg	Maskenkerne Shell

Vakuum-Kernprozess

- speziell für große Kerne

Auf Wunsch von chinesischen und amerikanischen Produzenten von Eisenbahnwaggon-Guss entwickelte SUZHU die Technologie der Vakuumkerne für die Massenproduktion von monolithischen Zentralkernen zur Herstellung von Gussstücken Rahmen und Balken.

Vorteile des Vakuum-Kernprozesses sind Verringerung des Binderanteils bis 50% und des Amin bzw. CO₂ Verbrauchs.

Der Prozess wird praktisch sowohl mit Amin-Technologie als auch Wasserglas genutzt, vor Allem in Stahlgießereien.

Kernpaket-Formen

Für Kernpaket-Formen und extreme große Kerne wurde durch SUZHU die neue Kernschießmaschine Z84800 mit einem Schießkopf-Volumen von 800 Liter mit. Cold-Box-Amin-Prozess, optional mit Vakuum, entwickelt. Die erste Maschine arbeitet seit Sommer 2015.